

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

Enfriador ideal cuando se busca una mayor área de exhibición de producto en un equipo compacto.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIF

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

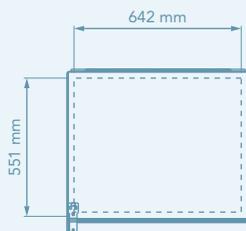


PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

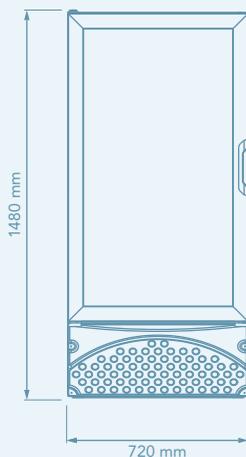
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



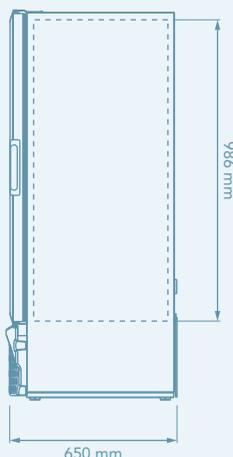
VR11



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

* Consumo de energía en su condición C
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)

Sistema de Paredes Activas (PA).
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.

GARANTÍA

Garantía limitada por un año
en todas sus partes, excepto
componentes eléctricos
y electrónicos.



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas	Alto:	1480 mm
	Ancho:	720 mm
	Prof:	650 mm
Dimensiones Interiores	Alto:	986 mm
	Ancho:	642 mm
	Prof:	551 mm
Peso	Neto:	77.0 kg
	Con empaque:	79.5 kg
Volumen		348.8 lts
Capacidad de Contenedor	20':	24
	40':	51
	53':	66
No. Puertas		1
No. Parrillas		3
Capacidad Botellas 600 ml	Total:	144
	Frente:	8
	Fondo:	6
Capacidad Latas	Total:	315

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kWh/24h)	3.763*
Refrigerante R134a (kg)	0.330
Compresor (hp)	1/6
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura	2°C a 6°C

SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	3.0
Voltaje (V)	115
Frecuencia (Hz)	60
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

